SE-DCB-110 Barra antiestática DC pulsada – 11 kV

Eliminación de electricidad estática a larga distancia, a 100 – 600 mm — DC pulsada de 11 kV, alimentación de 24 V DC, sin transformador de alta tensión



DATOS PRINCIPALES

Tensión de salida de ionización
11 kV DC pulsada

Alcance de ionización
100 – 600 mm

Longitud de pedido
300 – 4500 mm en pasos de 100 mm

Descripción general

La FÖGE SE-DCB-110 es una barra antiestática DC pulsada de 11 kV, compacta y de alta potencia, diseñada para la eliminación de electricidad estática a larga distancia en entornos industriales exigentes. Funciona directamente con una alimentación de 24 V DC (SE-PSU-24-C-M12, se vende por separado) y genera internamente su tensión de ionización de 11 kV, lo que elimina los transformadores de alta tensión externos, el cableado de alta tensión y las zonas de seguridad que estos requieren. Con una distancia de trabajo efectiva de 100 – 600 mm, es la opción adecuada para el bobinado y desbobinado de film, las líneas de etiquetado y transformación, las zonas de entrada de moldes de inyección, las instalaciones robotizadas y cualquier aplicación en la que la barra deba colocarse lejos de la superficie objetivo.

Características principales

- Ionización DC pulsada de 11 kV — generada internamente a partir de 24 V DC; sin transformador de alta tensión externo ni cableado de alta tensión
- Distancia de trabajo efectiva de 100 – 600 mm — para aplicaciones a larga distancia
- Disponible de 300 mm a 4500 mm en pasos de 100 mm
- Alimentación de 24 V DC (21 – 28 V) — se conecta al adaptador SE-PSU-24-C-M12 (se vende por separado)
- No requiere aire comprimido — barra antiestática pasiva
- Diseño sin descargas — puntas emisoras de tungsteno, seguro para los operarios
- DC pulsada alterna equilibrada — neutralización rápida y completa de cargas positivas y negativas
- Indicador LED de estado integrado
- Conector M12 para un cable M12 de 4 pines — el cable se pide por separado
- Carcasa IP65 de calidad industrial y resistente a los impactos para la producción en servicio continuo

Especificaciones técnicas

Código de producto	SE-DCB-110-xxxx (longitud en mm, p. ej. SE-DCB-110-0600 = 600 mm)
Fuente de alimentación (se vende por separado)	SE-PSU-24-C-M12 (220 V AC a 24 V DC)
Tipo de ionización	DC pulsada — sin descargas
Corriente en las puntas (seguridad)	< 250 µA
Tensión de salida de ionización	11 kV DC pulsada

Sujeto a cambios técnicos, errores y erratas. Este documento es una traducción del original en inglés y puede contener errores de traducción.

Tensión de funcionamiento	24 V DC (21 – 28 V) · máx. 0,5 A
Alcance de ionización	100 – 600 mm *
Longitud de pedido	300 – 4500 mm en pasos de 100 mm
Material de las puntas emisoras	Tungsteno — vida útil extremadamente larga
Polaridad	DC pulsada alterna — emisión de iones equilibrada
Conector	M12 — utilice un cable M12 de 4 pines (se pide por separado)
Indicador de estado	LED integrado — estado de alimentación, ionización y fallo
Temperatura de funcionamiento	0 – 50 °C
Humedad máx.	70 % HR, sin condensación
Clase de protección	IP65 (con conector)
Carcasa	Calidad industrial, resistente a impactos
Conformidad CEM	2014/30/UE — Directiva CEM
Seguridad eléctrica	2014/35/UE — Directiva de baja tensión

* Alcance de ionización medido en condiciones estándar (20 °C, 50 % HR). El alcance efectivo puede variar según la humedad ambiente, la temperatura y la velocidad de línea.

Qué producto elegir — SE-DCB-110, SE-DCB-90 o SE-DCA-110

Los tres productos funcionan con 24 V DC sin fuente de alimentación de alta tensión externa.

	SE-DCB-110	SE-DCB-90	SE-DCA-110
Tensión	11 kV DC pulsada	9 kV DC pulsada	11 kV DC pulsada + aire
Distancia de trabajo	100 – 600 mm	25 – 200 mm	Hasta 1000 mm
Necesita aire	No	No	Sí — mín. 2 bar
Rango de longitudes	300 – 4500 mm	300 – 4500 mm	300 – 2000 mm
Ideal para	Bobinado de film, etiquetado, transformación, robótica — largo alcance, sin aire	Transportadores, contenedores, impresión — alcance corto a medio, sin aire	Bobinado, moldes, transportadores — máximo alcance donde se dispone de aire comprimido

Conexión eléctrica — M12

Pin	Función
1	+24 V DC
2	No utilizado
3	24 V– (GND)
4	Salida de fallo

Utilice un cable M12 de 4 pines. El conector del equipo tiene 5 pines; el pin central está reservado para la programación de fábrica y el cable de 4 pines no lo utiliza. El pin 2 no se utiliza. El pin 4 proporciona una señal de salida de fallo para la indicación externa de fallos. No conecte ni desconecte con la alimentación aplicada.

Sujeto a cambios técnicos, errores y erratas. Este documento es una traducción del original en inglés y puede contener errores de traducción.

Plano de dimensiones

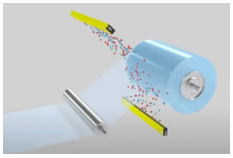


Plano de dimensiones de la barra antiestática DC pulsada SE-DCB-110: perfil 22,6 × 41 mm, extremo de conexión de 13 mm, LED de señalización y borne de tierra, longitud total y activa

Sistema completo — lo que necesita

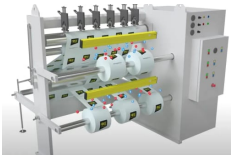
Barra SE-DCB-110 (indique la longitud)	Pídala en la longitud necesaria (300 – 4500 mm, pasos de 100 mm). Ejemplo: SE-DCB-110-0600 = 600 mm
Fuente de alimentación SE-PSU-24-C-M12	Adaptador de 220 V AC a 24 V DC — necesario · se vende por separado
Cable M12 de 4 pines	Cable de conexión industrial M12 — longitud según la instalación · se vende por separado
Soportes de montaje (opcionales)	Soportes estándar y a medida — consulte las opciones con FÖGE
Kit de mantenimiento (opcional)	Kit de mantenimiento antiestático FÖGE — herramientas de limpieza y puntas emisoras de tungsteno de repuesto

Ejemplos de aplicación



Bobinadora de film / estación de rebobinado (disposición con dos barras)

Bobinado y rebobinado de bandas continuas de film plástico, papel, láminas o textiles en bobinas terminadas seguras y libres de electricidad estática.



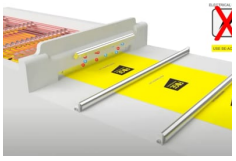
Manipulación de bandas a alta velocidad / línea de transformación

Neutralización total de la electricidad estática en bandas continuas durante la impresión, el recubrimiento, el laminado o las operaciones generales de transformación bobina a bobina a alta velocidad.



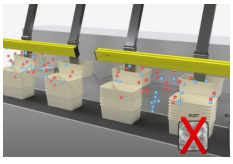
Línea de extrusión de film soplado (zona de arrastre / aplanado)

Neutralización segura de las cargas electrostáticas extremadamente altas y peligrosas que se generan durante las fases de extrusión, enfriamiento y aplanado, sometidas a grandes esfuerzos, en la fabricación de film plástico soplado.



Cortadora transversal / máquina de corte en hojas (de banda a hoja)

Corte transversal, corte en hojas o corte con guillotina a alta velocidad de bandas continuas de film plástico, papel o lámina en hojas individuales.



Aplicación de etiquetado en molde

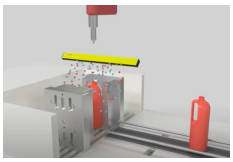
Transporte, separación (desencajado) o apilado de envases, tarrinas o bandejas de plástico vacíos en una línea de envasado o de llenado.



Línea de extrusión y termoformado de platos de espuma (industria alimentaria)

Extrusión y conformado a alta velocidad de platos de espuma, hueveras, bandejas para carne y envases de comida para llevar.

Sujeto a cambios técnicos, errores y erratas. Este documento es una traducción del original en inglés y puede contener errores de traducción.



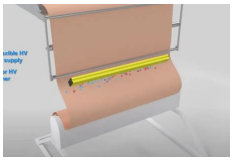
Moldeo por estirado-soplado (SBM) / moldeo por inyección-soplado

Garantizar una alineación precisa y la protección del molde durante la producción a alta velocidad de botellas, envases y garrafas para productos químicos de plástico.



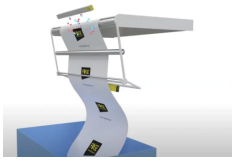
Moldeo por inyección médico (recogida y clasificación)

Moldeo por inyección en sala blanca de componentes médicos como placas de Petri, cuerpos de jeringa, tubos de ensayo y conectores para vías intravenosas.



Urdidora / máquina de enjulio textil

Procesos de urdido, enjulio y encolado a alta velocidad en la producción de textiles sintéticos y mixtos.



Carda textil / salida del velo

Control del velo de fibras y prevención de adherencias en el cardado, el peinado y la fabricación de textiles no tejidos.

Información de producto y pedidos: sales@fogegmbh.com · +49 9372 9809477 · foge-antistatic.com/es

Sujeto a cambios técnicos, errores y erratas. Este documento es una traducción del original en inglés y puede contener errores de traducción.