SE-DCB-110 Импулсна антистатична шина DC – 11 kV

Премахване на статично електричество на голямо разстояние 100 – 600 mm — импулсен DC 11 kV, захранване 24 V DC, без високоволтов трансформатор



ОСНОВНИ ДАННИ

Изходно напрежение за йонизация
11 kV импулсен DC

Обхват на йонизация
100 – 600 mm

Дължина за поръчка
300 – 4500 mm през 100 mm

Преглед

FÖGE SE-DCB-110 е компактна, мощна импулсна антистатична шина DC 11 kV, предназначена за премахване на статично електричество на голямо разстояние в взискателни промишлени среди. Тя работи директно от захранване 24 V DC (SE-PSU-24-C-M12, продава се отделно) и генерира йонизиращото напрежение 11 kV вътрешно — като елиминира външните високоволтови трансформатори, високоволтовото окабеляване и необходимите за тях зони за безопасност. С ефективно работно разстояние 100 – 600 mm тя е подходящ избор за навиване и развиване на фолио, линии за етикетиране и преработка, зони на вход на формите за шприцоване, роботизирани инсталации и всяко приложение, при което шината трябва да бъде разположена далеч от целевата повърхност.

Основни характеристики

- Импулсна йонизация DC 11 kV — генерира се вътрешно от 24 V DC; без външен високоволтов трансформатор и високоволтово окабеляване
- Ефективно работно разстояние 100 – 600 mm — за приложения на голямо разстояние
- Може да се поръча от 300 mm до 4500 mm през 100 mm
- Захранване 24 V DC (21 – 28 V) — свързва се към адаптера SE-PSU-24-C-M12 (продава се отделно)
- Не е необходим сгъстен въздух — пасивна йонизираща шина
- Конструкция без разряди — волфрамови емисионни игли, безопасно за операторите
- Балансиран променлив импулсен DC — бързо и пълно неутрализиране на положителните и отрицателните заряди
- Вграден LED индикатор за състоянието
- Конектор M12 за 4-пинов кабел M12 — кабелът се поръчва отделно
- Корпус IP65 за промишлена употреба, устойчив на удар, за производство в непрекъснат режим

Технически спецификации

Код на продукта	SE-DCB-110-xxxx (дължина в mm, напр. SE-DCB-110-0600 = 600 mm)
Захранване (продава се отделно)	SE-PSU-24-C-M12 (220 V AC към 24 V DC)
Вид йонизация	Импулсен DC — без разряди
Ток на иглите (безопасност)	< 250 µA
Изходно напрежение за йонизация	11 kV импулсен DC

Запазва се правото на технически промени, грешки и печатни грешки. Този документ е превод на английския оригинал и може да съдържа грешки в превода.

Работно напрежение	24 V DC (21 – 28 V) · макс. 0,5 A
Обхват на йонизация	100 – 600 mm *
Дължина за поръчка	300 – 4500 mm през 100 mm
Материал на емисионните игли	Волфрам — изключително дълъг срок на служба
Полярност	Променлив импулсен DC — балансиран изход на йони
Конектор	M12 — използвайте 4-пинов кабел M12 (поръчва се отделно)
Индикатор за състоянието	Вграден LED индикатор — захранване, йонизация и състояние при неизправност
Работна температура	0 – 50 °C
Макс. влажност	70 % отн. влажност, без кондензация
Клас на защита	IP65 (с конектор)
Корпус	За промишлена употреба, устойчив на удари
Съответствие с EMC	2014/30/EC — Директива за електромагнитна съвместимост
Електрическа безопасност	2014/35/EC — Директива за ниско напрежение

* Обхватът на йонизация е измерен при стандартни условия (20 °C, 50 % отн. влажност). Действителният обхват може да варира в зависимост от влажността на околната среда, температурата и скоростта на линията.

Кой продукт да изберете — SE-DCB-110, SE-DCB-90 или SE-DCA-110

И трите продукта работят от 24 V DC без външно високоволтово захранване.

	SE-DCB-110	SE-DCB-90	SE-DCA-110
Напрежение	11 kV импулсен DC	9 kV импулсен DC	11 kV импулсен DC + въздух
Работно разстояние	100 – 600 mm	25 – 200 mm	До 1000 mm
Необходим въздух	Не	Не	Да — мин. 2 bar
Диапазон на дължините	300 – 4500 mm	300 – 4500 mm	300 – 2000 mm
Най-подходящ за	Навиване на фолио, етикетиране, преработка, роботика — голям обхват, без въздух	Конвейери, контейнери, печат — малък до среден обхват, без въздух	Навиване, форми, конвейери — максимален обхват, когато е наличен сгъстен въздух

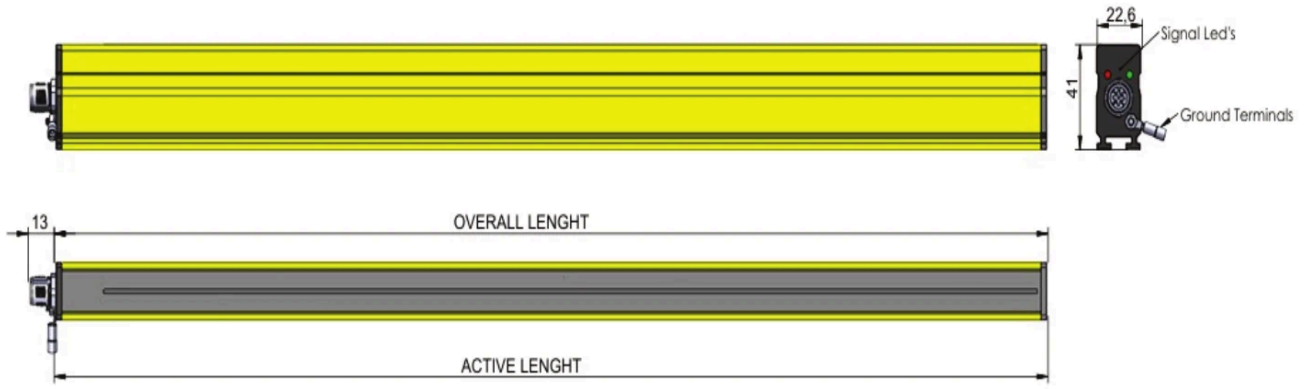
Електрическо свързване — M12

Пин	Функция
1	+24 V DC
2	Не се използва
3	24 V– (GND)
4	Изход за неизправност

Използвайте 4-пинов кабел M12. Конекторът на устройството има 5 пина; средният пин е запазен за фабрично програмиране и не се използва от 4-пиновия кабел. Пин 2 не се използва. Пин 4 осигурява сигнал на изход за неизправност за външна индикация на неизправности. Не свързвайте и не разкачвайте при подадено захранване.

Запазва се правото на технически промени, грешки и печатни грешки. Този документ е превод на английския оригинал и може да съдържа грешки в превода.

Габаритен чертеж

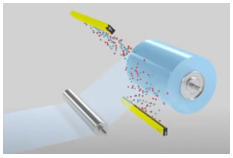


Габаритен чертеж на антистатична шина с импулсен DC SE-DCB-110: профил 22,6 × 41 mm, край с конектор 13 mm, сигнални LED индикатори и заземителна клема, обща и активна дължина

Цялостна система — какво е необходимо

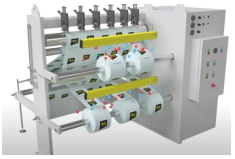
Шина SE-DCB-110 (посочете дължината)	Поръчайте в необходимата дължина (300 – 4500 mm, стъпка 100 mm). Пример: SE-DCB-110-0600 = 600 mm
Захранване SE-PSU-24-C-M12	Адаптер от 220 V AC към 24 V DC — задължителен · продава се отделно
4-пинов кабел M12	Промишлен свързващ кабел M12 — дължина според инсталацията · продава се отделно
Монтажни конзоли (по избор)	Стандартни и по поръчка конзоли — свържете се с FÖGE за възможностите
Комплект за поддръжка (по избор)	Комплект за поддръжка на антистатични продукти на FÖGE — почистващи инструменти и резервни волфрамови емисионни игли

Примери за приложение



Навиващо устройство за фолио / станция за пренавиване (конфигурация с две шини)

Навиване и пренавиване на непрекъснати платна от пластмасово фолио, хартия, фолиа или текстил в безопасни готови ролки без статично електричество.



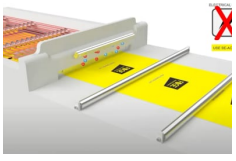
Линия за високоскоростна обработка / преработка на платно

Пълна неутрализация на статичното електричество на непрекъснати платна по време на високоскоростен печат, нанасяне на покрития, ламиниране или общи операции по преработка от ролка на ролка.



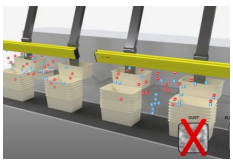
Линия за екструдиране на раздуваемо фолио (секция за изтегляне / сгъване)

Безопасно неутрализиране на изключително високите, опасни статични заряди, генерирани по време на натоварващите фази на екструдиране, охлаждане и сгъване при производството на раздуваемо пластмасово фолио.



Машина за напречно рязане / нарязване на листове (от платно на листове)

Високоскоростно напречно рязане, нарязване на листове или гилотинно рязане на непрекъснати платна от пластмасово фолио, хартия или фолио на отделни листове.



Приложение за етикетиране в калъпа (IML)

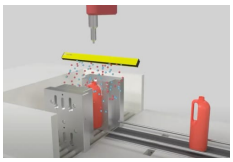
Транспортиране, разделяне (de-nesting) или подреждане на празни пластмасови контейнери, кутии или тави на опаковъчна или пълнеща линия.



Линия за екструдиране и термоформоване на чинии от пяна (хранително-вкусова промишленост)

Високоскоростно екструдиране и формоване на чинии от пяна, кори за яйца, тави за месо и контейнери за храна за вкъщи.

Запазва се правото на технически промени, грешки и печатни грешки. Този документ е превод на английския оригинал и може да съдържа грешки в превода.



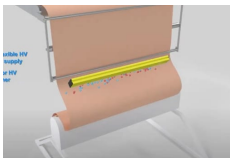
Формоване чрез разтягане и раздуване (SBM) / формоване чрез леене под налягане и раздуване

Осигуряване на прецизно подравняване и защита на формата при висикоскоростно производство на пластмасови бутилки, контейнери и химически бидони.



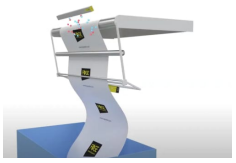
Медицинско формоване чрез леене под налягане (събиране и сортиране)

Формоване чрез леене под налягане в чиста стая за медицински компоненти като петриеви панички, цилиндри на спринцовки, епруветки и конектори за инфузии.



Машина за снуване / навиване на основа

Висикоскоростни процеси на снуване, навиване на основа и шлихтоване при производството на синтетични и смесени текстилни материали.



Кардиране на текстил / изходящо платно

Контрол на влакнестото платно и предотвратяване на залепването при кардиране, разресване и производство на нетъкани текстилни материали.

Информация за продукта и поръчки: sales@fogegmbh.com · +49 9372 9809477 · foge-antistatic.com/bg

Запазва се правото на технически промени, грешки и печатни грешки. Този документ е превод на английския оригинал и може да съдържа грешки в превода.