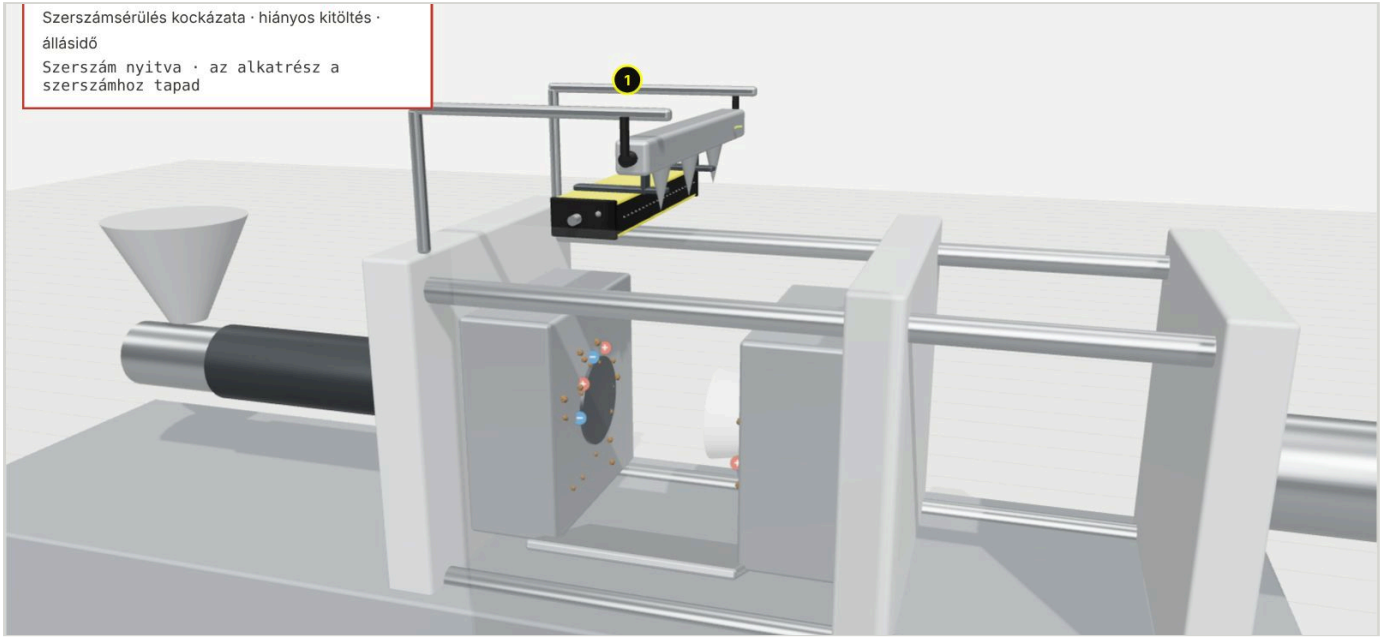
STATIKUS ELEKTROMOSSÁG TERMÉKEK · ALKALMAZÁS

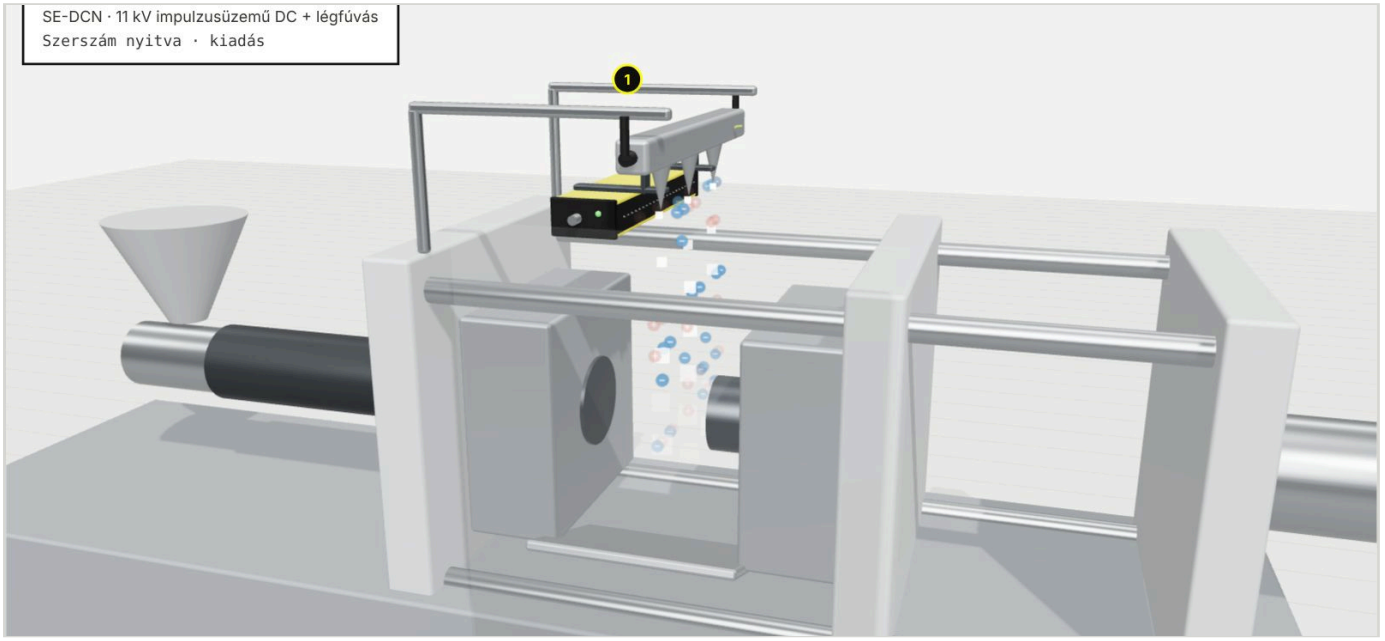
Fröccsöntés: szerszámból való kiadás SE-DCN impulzusüzemű DC fúvókás rúddal

A statikus töltés miatt a fröccsöntött alkatrészek kiadás helyett a szerszámmaghoz vagy az üreghez tapadnak. Ha a szerszám egy beragadt alkatrészre zár, a szerszámfelületek megsérülnek, és a gép leáll. Az elválasztási sík fölötti SE-DCN ionizál és levegőt fúj a nyitott szerszámfelek közötti résbe: a töltés semlegesítődik, a légfúvás pedig leválasztja az alkatrészt. Forgatáshoz húzza, nagyításhoz csippentsen vagy görgessen.

IONIZÁCIÓ NÉLKÜL



SE-DCN KÉSZÜLÉKKEL



A műszaki változtatások, hibák és nyomdahibák jogát fenntartjuk. Ez a dokumentum az angol eredeti fordítása, és fordítási hibákat tartalmazhat.

FÖGE termék ebben az alkalmazásban

1 · SE-DCN — az elválasztási sík fölött

Az emitterfelület és a levegőfúvókák a nyitott szerszámfelek közötti résre irányulnak.

Ionizáció	**11 kV impulzusüzemű DC · kisülésmentes**
Ionizációs hatótávolság	**Legfeljebb 600 mm**
Levegő	**6 bar · 10 mm-es tömlő · száraz, szűrt**
Tápellátás	**24 V DC · SE-PSU-24-C-M12**
Csatlakozó	**M12 · 4 érintkezős kábel**
Hosszak	**300 – 2000 mm**

SE-DCN részletei **Műszaki árajánlat kérése**

Fröccsöntéshez is alkalmas

További FÖGE ionizátorok fröccsöntőgépekhez.

SE-BLL Lamináris levegős ionizáló ventilátor	Impulzusüzemű DC · legfeljebb 1000 mm · 24 V DC · sűrített levegő nélkül

Interaktív 3D modell: állapotok váltása, forgatás és nagyítás.

foge-antistatic.com/hu/applications/injection-moulding-se-dcn/

Sematikus modell, nem méretarányos. A gépek és alkatrészek általánosak, konkrét gyártó vagy márka nélkül. A termékadatok a következő oldalon közzétetteknek felelnek meg: foge-antistatic.com/hu.

A műszaki változtatások, hibák és nyomdahibák jogát fenntartjuk. Ez a dokumentum az angol eredeti fordítása, és fordítási hibákat tartalmazhat.