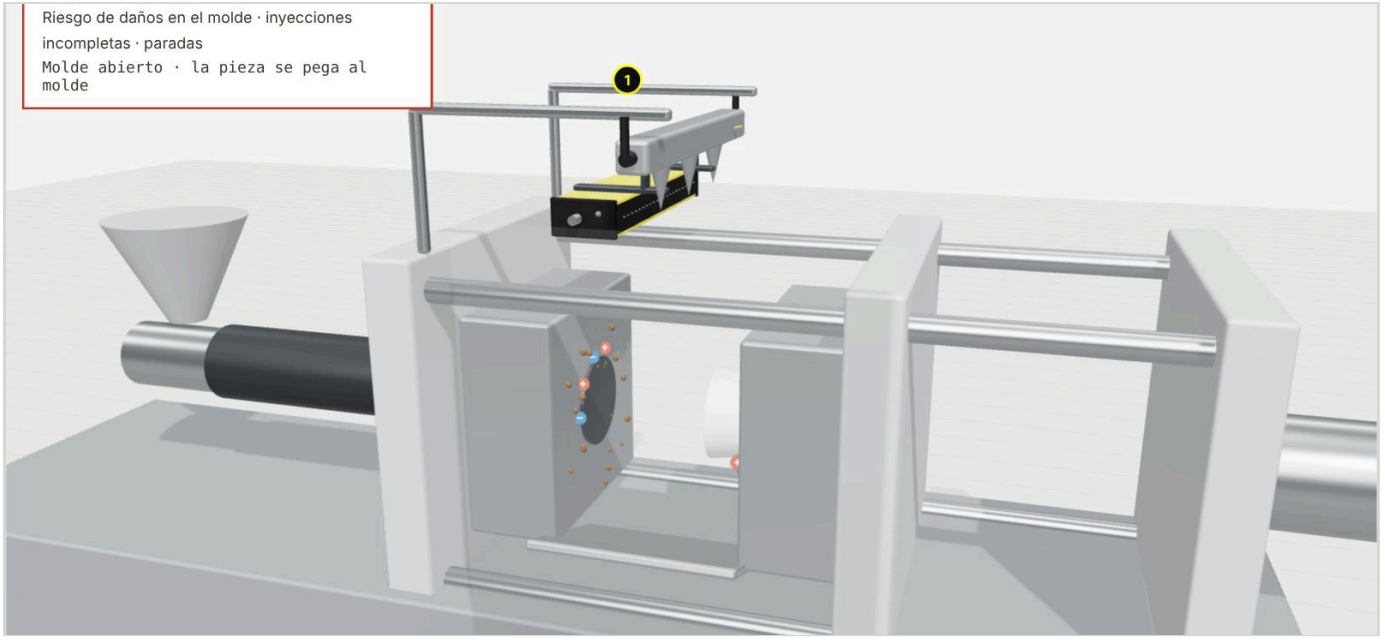
PRODUCTOS PARA LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA · APLICACIÓN

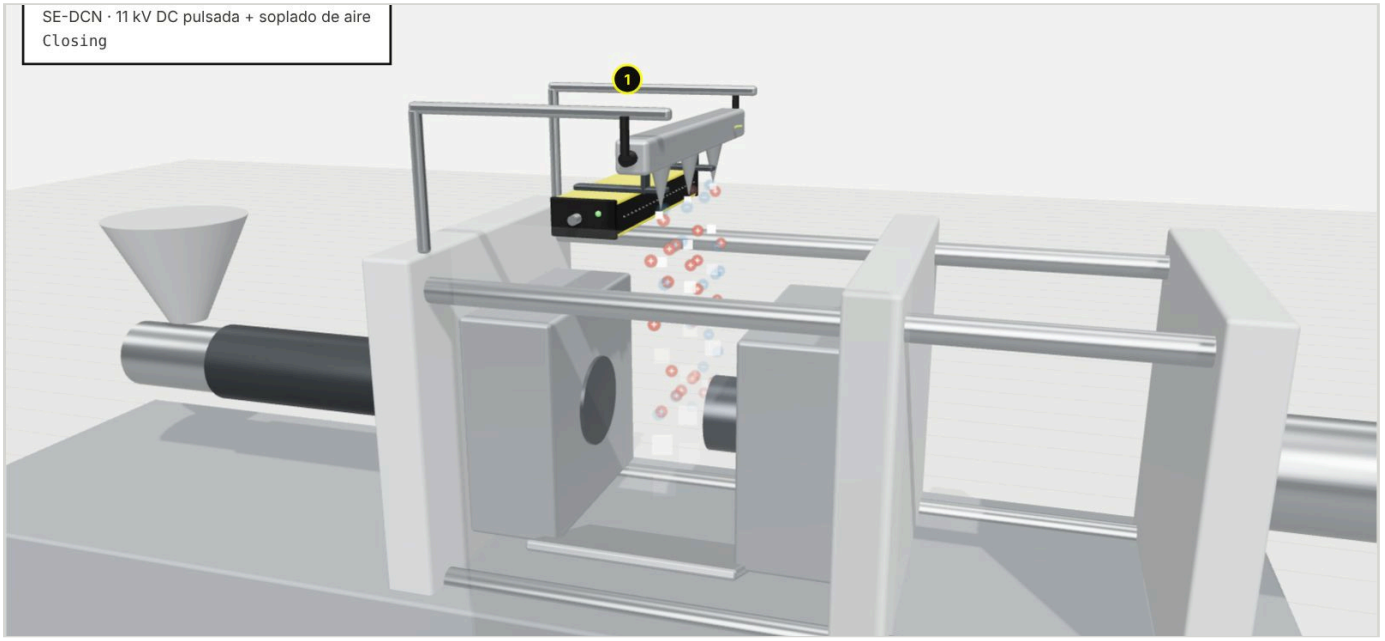
Moldeo por inyección: desmoldeo con la barra de boquillas DC pulsada SE-DCN

La carga estática hace que las piezas moldeadas se peguen al macho o a la cavidad del molde en lugar de expulsarse. Cuando el molde se cierra sobre una pieza pegada, las caras del molde se dañan y la máquina se detiene. La SE-DCN situada sobre la línea de partición ioniza y sopla en el espacio entre las mitades abiertas del molde: la carga se neutraliza y el soplado de aire libera la pieza. Arrastre para girar; pellizque o use la rueda para ampliar.

SIN IONIZACIÓN



CON SE-DCN



Sujeto a cambios técnicos, errores y erratas. Este documento es una traducción del original en inglés y puede contener errores de traducción.

Producto FÖGE en esta aplicación

1 · SE-DCN — sobre la línea de partición

Cara emisora y boquillas de aire dirigidas al espacio entre las mitades abiertas del molde.

Ionización	**11 kV DC pulsada · sin descargas**
Alcance de ionización	**Hasta 600 mm**
Aire	**6 bar · tubo de 10 mm · seco, filtrado**
Alimentación	**24 V DC · SE-PSU-24-C-M12**
Conector	**M12 · cable de 4 pines**
Longitudes	**300 – 2000 mm**

Detalles de SE-DCN **Solicitar presupuesto técnico**

También adecuado para el moldeo por inyección

Otros ionizadores FÖGE utilizados en máquinas de moldeo por inyección.

SE-BLL Ventilador ionizador de flujo laminar	DC pulsada · hasta 1000 mm · 24 V DC · sin aire comprimido

Modelo 3D interactivo: cambie entre ambos estados, gire y amplíe. **foge-antistatic.com/es/applications/injection-moulding-se-dcn/**

Modelo esquemático, no a escala. Las máquinas y piezas son genéricas, sin fabricante ni marca concretos. Datos de producto según lo publicado en foge-antistatic.com/es.

Sujeto a cambios técnicos, errores y erratas. Este documento es una traducción del original en inglés y puede contener errores de traducción.